

Unser Kunde ist ein weltweit tätiges, inhabergeführtes Pharmaunternehmen, das in Deutschland zu den größten Herstellern homöopathischer Arzneimittel zählt. Es erwirtschaftet einen Umsatz von ca. 70 Millionen EUR und beschäftigt etwa 500 Mitarbeiter. Zur Unterstützung suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

## Apothekenreferenten Homöopathie (m/w)

- » Kennziffer: 268-01
- » Ingolstadt, Heidenheim a.d. Brenz, Schwäbisch Hall, Herzogenaurach
- » Festanstellung
- » Vollzeit

### Ihre Aufgaben

- » Aktiver Verkauf homöopathischer Arzneimittel und Platzierung am POS
- » Umsetzung des Werbeauftritts in der Apotheke
- » Durchführung regelmäßiger Schulungen und Trainings zur Qualifizierung von Apothekenverkaufsteams
- » Pflege und Ausbau der Kontakte zu Apotheken und den Apothekenverkaufsteams sowie Gewinnung neuer Kunden
- » Planung und Durchführung von Kundenveranstaltungen in Zusammenarbeit mit den Apotheken
- » Regelmäßige Durchführung von Markt- und Wettbewerberanalysen
- » Beteiligung an Messen
- » Allgemeine Berichterstattung, insbesondere nach Veranstaltungen oder zu Markt- und Mitbewerberaktivitäten

### Ihre Qualifikation

- » Einsteiger aus dem Apothekenumfeld mit einer ausgeprägten Affinität zum Vertrieb oder erfahrene Apothekenreferenten (m/w)
- » Fachkenntnisse im Bereich Homöopathie oder Naturheilkunde
- » Starke kommunikative Fähigkeiten, ein sicheres Auftreten und gute Umgangsformen
- » Ein hohes Maß an Kundenorientierung
- » Erprobte Teamfähigkeit
- » Sichere EDV-Kenntnisse

### Geboten werden

- » Spannende und vielseitige Aufgaben in einem modernen Arbeitsumfeld mit flachen Hierarchien und kurzen Entscheidungswegen
- » Ein direktes Feststellungsverhältnis bei unserem Auftraggeber
- » Ein umfangreiches Vergütungspaket, bestehend aus einem attraktiven Gehalt, Firmenwagen und betrieblichen Sozialleistungen

### Ihr Ansprechpartner

Frank Biester  
Pharma / Medizintechnik  
☎ +49 (0)441 - 390 133-23  
📅 +49 (0)441 - 390 133-99  
✉ biester@projekt-team.de  
🖱 www.projekt-team.de

### Ihre Bewerbung

Nehmen wir bevorzugt per E-Mail (max. 10 MB) entgegen. Nach Erhalt werden wir telefonisch Kontakt mit Ihnen aufnehmen. Wir sichern Ihnen absolute Diskretion zu.

### Projekt-Team

Unterstützt seit 1998 bundesweit Unternehmen der Branchen Automotive, Pharma und Medizintechnik in der Suche und Auswahl von qualifiziertem Personal und Führungskräften. Ihre Anstellung erfolgt direkt bei unseren Kunden. Lassen Sie sich durch Ihre Bewerbung kostenlos und unverbindlich über gegenwärtige und zukünftige Stellenangebote informieren. Unser Service ist für Bewerber kostenfrei.